

---

# Silicona acética de Alta temperature SilimaxX<sup>®</sup>

## Descripción del product

### - SilimaxX<sup>®</sup> ALTA TEMPERATURA

Sellador de silicona de **un componente**, de **curado ácido** y **bajo módulo**, diseñado para **aplicaciones industriales y de acristalamiento**.

El sellador **acético SilimaxX<sup>®</sup>** cura a temperatura ambiente bajo la acción de la **humedad atmosférica**, formando una goma de silicona **permanentemente flexible**

### Características especiales

- Libre de solventes
- No escurre ni se descuelga
- Aplicación inmediata con pistola a bajas (+5 °C) y altas (+40 °C) temperaturas
- Bajo encogimiento durante el curado
- Flexible a temperaturas bajas (-40 °C) y altas (+180 °C)
- Bajo módulo: mejor adherencia y mayor seguridad
- Reticulación rápida: se vuelve no pegajoso rápidamente
- Excelente adherencia al vidrio, superficies vitrificadas, azulejos cerámicos, muchos plásticos y la mayoría de las pinturas
- Excelente trabajabilidad (facilidad de moldeado/aplicación)
- Larga vida útil (almacenamiento prolongado sin perder propiedades)

### Aplicaciones

- Construcción de vidrios y ventanas
- Sellado de juntas entre acristalamientos y estructuras de soporte (marcos, travesaños y montantes)
- Aplicaciones industriales como sellador en las industrias automotriz, aeronáutica y naval

### Restricciones de uso

- El sellador acético SilimaxX<sup>®</sup> no debe utilizarse sobre sustratos como mármol, concreto, cemento fibroso y mortero, ya que libera ácido acético durante la vulcanización.
  - No debe aplicarse en contacto con metales como plomo, cobre, latón o zinc, debido al riesgo de corrosión.
  - Puede sufrir decoloración al entrar en contacto con ciertos elastómeros orgánicos, como EPDM, APTK y neopreno.
  - No se recomienda su uso para sellado de acuarios.
  - No se aconseja usar sobre piedras naturales como mármol, granito o cuarcita, ya que puede provocar manchas en las superficies
- SilimaxX<sup>®</sup> ALTA TEMPERATURA no está recomendado para el pegado estructural de acristalamientos

### Adherencia

El sellador acético **SilimaxX<sup>®</sup>** presenta excelente adherencia sin imprimación previa sobre la mayoría de los materiales silíceos no porosos, como:

Vidrio, Azulejos, Cerámica, Esmalte, Baldosas, vitrificadas, Clinker

También se adhiere bien a:

Madera impregnada, barnizada o pintada

Algunos tipos de plásticos.

Los usuarios deben realizar sus propias pruebas debido a la gran variedad de materiales disponibles.

En muchos casos, la adherencia puede mejorarse mediante un pretratamiento de los sustratos con una imprimación (primer).

### Preparación de superficies

Las zonas del sustrato que estarán en contacto con el sellador deben estar limpias, secas y libres de materiales sueltos, como polvo, suciedad, óxido, grasa, aceite y otros contaminantes.

Los sustratos no porosos deben limpiarse con un disolvente y un paño de algodón limpio, seco y sin pelusa. Antes de que el disolvente se evapore, se debe retirar el residuo con otro paño limpio y seco.

### Almacenamiento

La fecha "consumir preferentemente antes del fin" de cada lote se indica en la etiqueta del producto.

El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no implica necesariamente que el producto ya no sea utilizable. Sin embargo, en ese caso, se deben verificar las propiedades necesarias para el uso previsto, por razones de control de calidad.

### Notas de seguridad

Durante la vulcanización, se libera ácido acético.

Estos vapores no deben inhalarse durante largos períodos ni en altas concentraciones, por lo que es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo.

En caso de que el sellador de silicona sin curar entre en contacto con los ojos o membranas mucosas, se debe lavar la zona afectada con abundante agua, ya que puede causar irritación.

Una vez curado, el caucho de silicona puede manipularse sin riesgo para la salud.

## Product data

Datos típicos generales	Norma de Inspección	Valor
<b>Datos del producto (Sin curar)</b>		
Consistencia	ISO 7390, profile U 20	non-sag
Tasa de extrusión a 23 °C		480 ml/min
Tiempo de formación de piel ( 23 °C / 50 % r.h.)		15 min
<b>Datos producto (curado) (tras 4 semanas a 23 °C / 50 % h.r.)</b>		
Resistencia a la tracción	ISO 8339	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Elongación a la rotura	ISO 8339	250 %
Módulo a 100 % de elongación	ISO 8339	0,38 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore A	ISO 868	22
Capacidad de movimiento	ISO 11600	25 %
Resistencia al desgarro	ISO 34, method C	4,6 N/mm
Densidad a 23 °C	ISO 1183-1 A	1.03 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a altas temperaturas		Corto Plazo 380°C Largo Plazo 250°C

Estas cifras se proporcionan únicamente como guía y no deben utilizarse para la elaboración de especificaciones técnicas

Los datos presentados en este medio están de acuerdo con el estado actual de nuestro conocimiento, pero no eximen al usuario de verificar cuidadosamente todos los suministros al recibirlos. Nos reservamos el derecho de modificar las propiedades del producto en el marco del progreso técnico o de nuevos desarrollos. Las recomendaciones contenidas en este medio deben comprobarse mediante pruebas preliminares, debido a las condiciones del procesamiento sobre las cuales no tenemos control, especialmente cuando se utilizan materias primas de otras empresas. La información que proporcionamos no exime al usuario de la obligación de investigar posibles infracciones de derechos de terceros y, si es necesario, esclarecer la situación. Las recomendaciones de uso no constituyen una garantía, ya sea expresa o implícita, sobre la idoneidad o aptitud del producto para un propósito determinado.

El sistema de gestión ha sido certificado conforme a las normas DIN EN ISO 9001 e ISO 14001.