

Silimaxx® Sellador MS Híbrido Ficha técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MS HÍBRIDO este sellador tiene las siguientes características del producto:

Tecnología	polímero modificado con silano
Tipo de producto	Sellador
Componentes	Un componente
Curar	Humedad
Solicitud	Asamblea
Apariencia	Blanco, gris, negro
Consistencia	Pastoso, tixotrópico
Olor	Característica

El Sellador MS es un sellador monocomponente de aplicación a pistola, basado en un polímero modificado con silano, que cura por reacción con la humedad formando un producto elástico y suave. La formación de película y el tiempo de curado dependen de la humedad y la temperatura, y el tiempo de curado también depende de la profundidad de la junta. Aumentando la temperatura y la humedad, estos tiempos pueden reducirse; tanto la baja temperatura como la baja humedad retrasan el proceso. El Sellador MS no contiene disolventes, isocianatos, siliconas ni PVC. Presenta una buena adhesión a diversos sustratos y es compatible con los sistemas de pintura adecuados. El sellador también presenta una buena resistencia a los rayos UV, por lo que puede utilizarse tanto en interiores como en exteriores. aplicaciones.

Áreas de aplicación:

El sellador MS se utiliza para las siguientes aplicaciones: Construcción , sellado de juntas y costuras en carrocerías de vehículos, vagones de ferrocarril y contenedores; construcción naval y de embarcaciones; construcción metálica; industrias eléctricas, de plásticos, de aire acondicionado y ventilación; para acristalamiento de ventanas de vehículos convencionales entre perfil de caucho y vidrio (buena adhesión a la mayoría de calidades de caucho, incluso a base de EPDM), para unir revestimientos de suelo en la fabricación de autobuses.

DATOS TÉCNICOS

Densidad, g/cm ³ :	aprox. 1.54
Hundimiento resistencia:	no se descuelga (ESTRUEÑDO)
Formación de la piel tiempo, mín*:	aprox. 15 a 30
tasa de curación, mm/24 horas:	aprox. 2.80
Dureza Shore A:	aprox. 45 ±5
De tensión fortaleza, MPa:	aprox. 2.3
Alargamiento de rotura, %: Esfuerzo al 100 % de alargamiento, aprox. 300-700	
UV fuente:	Osram Vitalux 300W, seco UV
Distancia a la muestra, cm:	25
Prueba período, semanas:	6
Cámara de vigilancia QUV resistencia:	no hay señales de si cambios
Cámara de vigilancia QUV fuente:	QUV Meteorómetro
Prueba período, semanas:	6
calor húmedo prueba de durabilidad **:	dado Prueba período, horas: 1.000
Solicitud temperatura, °C:	5 a 40 En servicio rango de temperatura, °C: -50 a +80
Exposición corta (hasta 1 hora), °C:	120
*estándar Clima:	23°C, 50% de humedad relativa del aire humedad
**Húmedo calor Condiciones:	85°C, 85% de aire relativo humedad

MODO DE EMPLEO

Declaración preliminar:

Antes de la aplicación, es necesario leer la Ficha de Datos de Seguridad del Material para obtener información sobre las medidas de precaución y las recomendaciones de seguridad. Asimismo, en el caso de productos químicos exentos del etiquetado obligatorio, siempre se deben tener en cuenta las precauciones pertinentes. observado.

Pretratamiento:

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la superficie, puede ser necesario rasparla o usar una imprimación/promotor de adherencia para lograr la mejor adhesión. En la fabricación de plásticos, se suelen usar desmoldantes externos; estos deben eliminarse con precisión antes de comenzar a pegar o sellar. Debido a las diferentes composiciones de las pinturas, especialmente las pinturas en polvo, y a la gran variedad de sustratos, es necesario realizar pruebas de aplicación antes de su uso. Durante la limpieza, bajo tensión, puede producirse agrietamiento por corrosión bajo tensión. Es necesario realizar pruebas de aplicación antes de su uso. No hay adhesión al polietileno, polipropileno ni PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente deben someterse a ensayos.

Alargamiento de rotura, %: Esfuerzo al 100 % de alargamiento,
aprox. 300-700