

Sellador de silicona acética SILIMIAXX ®

Descripción del Producto

Sellador de silicona monocomponente, de curado ácido y de bajo módulo para acristalamiento y aplicaciones industriales.

Sellador acético Silimaxx ®

Cura a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica para dar una goma de silicona permanentemente flexible.

Características especiales

- Sin disolventes
- No se hunde
- Fácil manejo a temperaturas bajas (+ 5 °C) y altas (+ 40 °C)
- baja contracción en curación
- flexible a baja (- 37 °C) y altas temperaturas (+150 °C)
- Módulo bajo: mejor adherencia y mayor seguridad
- rápida : se convierte rápidamente en Sin pegajosidad
- Se adhiere excelentemente al vidrio, superficies vitrificadas , baldosas de cerámica, muchos plásticos y la mayoría pinturas
- Excelentes herramientas propiedades
- estante largo vida

Solicitud

- vidrio y ventanas construcción
- Sellado de juntas entre acristalamiento y estructura de soporte (marco, travesaños, parteluces)
- Aplicación industrial como sellador en la industria automotriz, aeronáutica y naval. Industrias

Restricciones de uso

Sellador acético Silimaxx ®

No debe utilizarse sobre sustratos como mármol, hormigón, fibrocemento y mortero, ya que el producto libera ácido acético durante la vulcanización.

Sellador acético Silimaxx ®

No debe utilizarse en contacto con metales como plomo, cobre, latón o zinc debido a la corrosión.

Sellador acético Silimaxx ®

Puede decolorarse en contacto con algunos elastómeros orgánicos, por ejemplo , EPDM, APTK y neopreno.

Sellador acético Silimaxx ®

No se recomienda su uso sobre piedra natural, como mármol, granito, cuarcita, ya que puede provocar manchas.

Sellador acético Silimaxx ®

No se recomienda para unir acristalamientos estructurales.

Adhesión

Sellador acético Silimaxx ®

Presenta una excelente adhesión sin imprimación a la mayoría de los materiales silíceos no porosos, por ejemplo, vidrio, azulejos, cerámica, esmalte, azulejos esmaltados y clínker; madera impregnada, barnizada o pintada; y algunos plásticos.

Los usuarios deben realizar sus propias pruebas debido a la gran variedad de sustancias.

La adherencia se puede mejorar en muchos casos mediante un pretratamiento de los sustratos con una imprimación.

Si surgen dificultades de adherencia contacte con nuestro servicio técnico.

Tratamiento

Las áreas del sustrato que estarán en contacto con el sellador deben estar limpias, secas y libres de todo material suelto, como polvo, suciedad, óxido, aceite y otros contaminantes. Los sustratos no porosos deben limpiarse con un solvente y un paño de algodón limpio y sin pelusa. Elimine el solvente residual antes de que se evapore con un paño limpio y seco.

Almacenamiento

La fecha de "Consumir preferentemente antes del fin" de cada lote se muestra en la etiqueta del producto.

El almacenamiento después de la fecha indicada en la etiqueta no implica necesariamente que el producto ya no sea utilizable. No obstante, en este caso, es necesario comprobar las propiedades requeridas para el uso previsto por motivos de control de calidad.

Notas de seguridad

Durante la vulcanización se libera ácido acético . Estos vapores no deben inhalarse durante períodos prolongados ni en altas concentraciones. Por lo tanto, es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. Si el caucho de silicona no curado entra en contacto con los ojos o las membranas mucosas, la zona afectada debe enjuagarse bien con agua, ya que de lo contrario se produciría irritación . silicona El caucho, sin embargo, puede manipularse sin ningún riesgo para la salud.

Product data

Características generales típicas	Método de inspección	Valor
Datos del producto (sin curar)		
Caída / desplome	ISO 7390	≤ 2 mm
Velocidad de extrusión - caudal volumétrico a 23 °C		450 ml/min
Tiempo de formación de piel a 23 °C / 50 % hr		10-15 minutos
Resistencia a la tracción		1.5 N/ mm ²
Alargamiento de rotura	ASTM D412	350 %
Dureza Shore A		22 - 25
Contracción (%)		≤ 20
Densidad a 23 °C		0,98 g/cm ³
Rango de temperatura de aplicación		- 37°C a +60°C

Los datos presentados en este medio se corresponden con el estado actual de nuestros conocimientos, pero no eximen al usuario de la obligación de comprobar cuidadosamente todos los suministros inmediatamente después de la recepción. Nos reservamos el derecho de modificar las constantes del producto en el marco del progreso técnico o de nuevos desarrollos. Las recomendaciones realizadas en este medio deben comprobarse mediante ensayos preliminares debido a las condiciones durante el procesamiento sobre las que no tenemos control, especialmente cuando también se utilizan materias primas de otras empresas. La información proporcionada por nosotros no exime al usuario de la obligación de investigar la posibilidad de infracción de los derechos de terceros y, en caso necesario, de aclarar la situación. Las recomendaciones de uso no constituyen una garantía, ya sea expresa o implícita, de la idoneidad o conveniencia del producto para un propósito particular.

El sistema de gestión ha sido certificado según DIN EN ISO 9001 y DIN EN ISO 14001

Para consultas técnicas, de calidad o de seguridad del producto, comuníquese con: